

IRINOX

The Freshness Company®

MF 180.2 LARGE

Abatidor de Temperatura y Congelador Rápido Roll IN



MultiFresh®: el asistente multifunción que organizará su producción y procesos con flexibilidad las 24 horas del día.

MultiFresh es la primera y única máquina en el mundo que puede ejecutar ciclos operativos con temperaturas de 85 ° C a -40 ° C conservando su consistencia, contenido de humedad y propiedades nutricionales.

Pantalla táctil multifunción de 7", ciclos específicos del producto, amplia gama de opciones, personalización de todos los parámetros para cada ciclo.

Capacidad

Número de carros: 4 x GN1/1 x h 1747 mm

Número de carros: 2 x GN2/1 x h 1747 mm

Rendimiento

Capacidad de ciclo de abatimiento rápido (90/+3°C) Kg 180

Capacidad de ciclo de congelación rápido (90/-18°C) Kg 180

Protección de garantía del producto

- 2 años a partir de la fecha de instalación, después de enviar el informe de instalación, sobre las piezas (ver condiciones de garantía)

Certificación



Características de construcción estándares

- GABINETE + UNIDAD DE CONDENSACIÓN REMOTA.
- IRINOX BALANCE SYSTEM®: el tamaño perfecto de los componentes principales del refrigerador (condensador, evaporador, compresor y ventilador).
- Máxima limpieza e higiene debido a las esquinas redondeadas y los componentes ubicados en la cámara para que se pueda acceder y limpiar fácilmente.
- Cierre magnético de puerta con cierre suave con junta resistente a altas/bajas temperaturas.
- El sistema patentado Irinox de fijación magnética de la sonda a la puerta hace que sea fácilmente almacenada y accesible.
- Sonda MultiSensor® de 5 puntos para un control perfecto de la temperatura.
- Cambio automático del modo manual (temporizado) al modo automático (con sonda); MultiFresh® detecta si la sonda se ha insertado o no.
- Descongelación manual al final del día (no durante los ciclos de trabajo).
- Transferencia inalámbrica de datos (software de control HACCP).
- Puerta con bisagras a la derecha.
- Fondo encajado.
- Drenaje por el lado izquierdo (posición diferente bajo pedido).

Diseño único y Características de rendimiento

- VERSIÓN ESTÁNDAR: CICLOS DE ABATIMIENTO Y ENFRIAMIENTO RÁPIDO + SANIGEN®: desde cualquier temperatura, incluida la ebullición, hasta 3/-18 ° C en el núcleo. Pasa rápidamente por el rango de calor de 90 ° C a 70 ° C, fundamental para la calidad, y de 40 ° C a 10 ° C para limitar la proliferación bacteriana. Se congela a -18 ° C, lo que garantiza la formación de microcristales que no dañan la estructura.
- VERSIÓN PLUS (bajo pedido): ABATIMIENTO DE TEMPERATURA + CONGELACIÓN RÁPIDA + DESCONGELACIÓN, MANTENIMIENTO, CHOCOLATE, REGENERACIÓN, PASTEURIZACIÓN, PRUEBA, COCCIÓN A BAJA TEMPERATURA, SANIGEN®
- SANIGEN®: Saneamiento 24/7 (sistema de saneamiento patentado por Irinox, desinfecta todas las partes de la cámara).
- La pantalla táctil de MultiFresh® también funciona cuando se usa guantes de cocina.
- Gas refrigerante R452A.

Opciones y Accesorios

- Puerta con bisagras a la izquierda
- Rampa
- Sonda al núcleo Sous-vide
- Freno de puerta a 120°
- Desmontado
- Unidad de condensación remota de agua de red hídrica de ciudad o de agua de torre
- Versión pasante
- Unidad de espejo
- Sonda al núcleo adicional
- Sin unidad de condensación (solo gabinete ESTÁNDAR o PLUS)
- Wi-fi MyA 2019
- Tarjeta Ethernet
- FreshCloud - La conexión fría de Irinox (solo países de la UE)



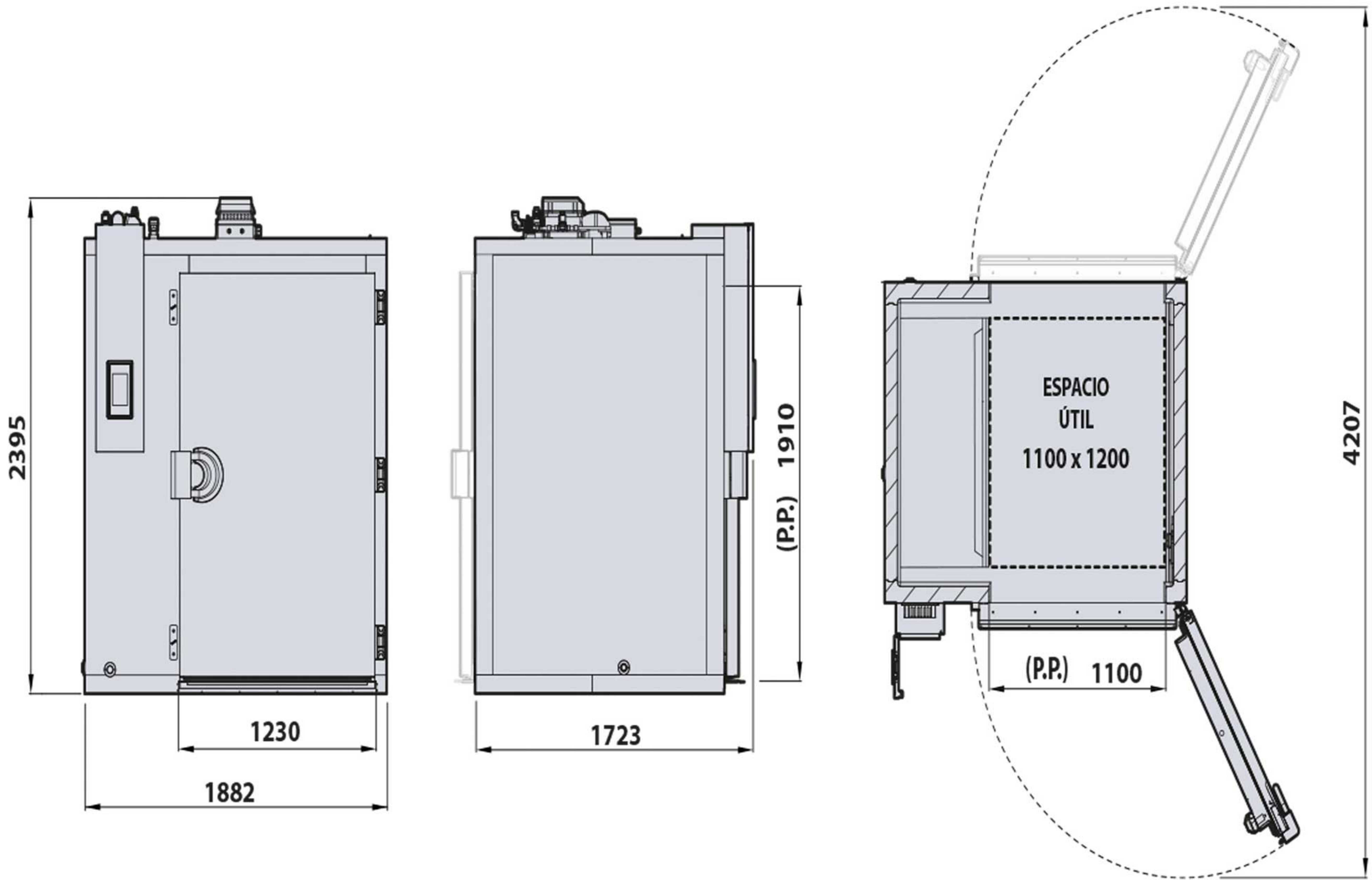
DESCUBRE MÁS EN

www.taglermaq.cl

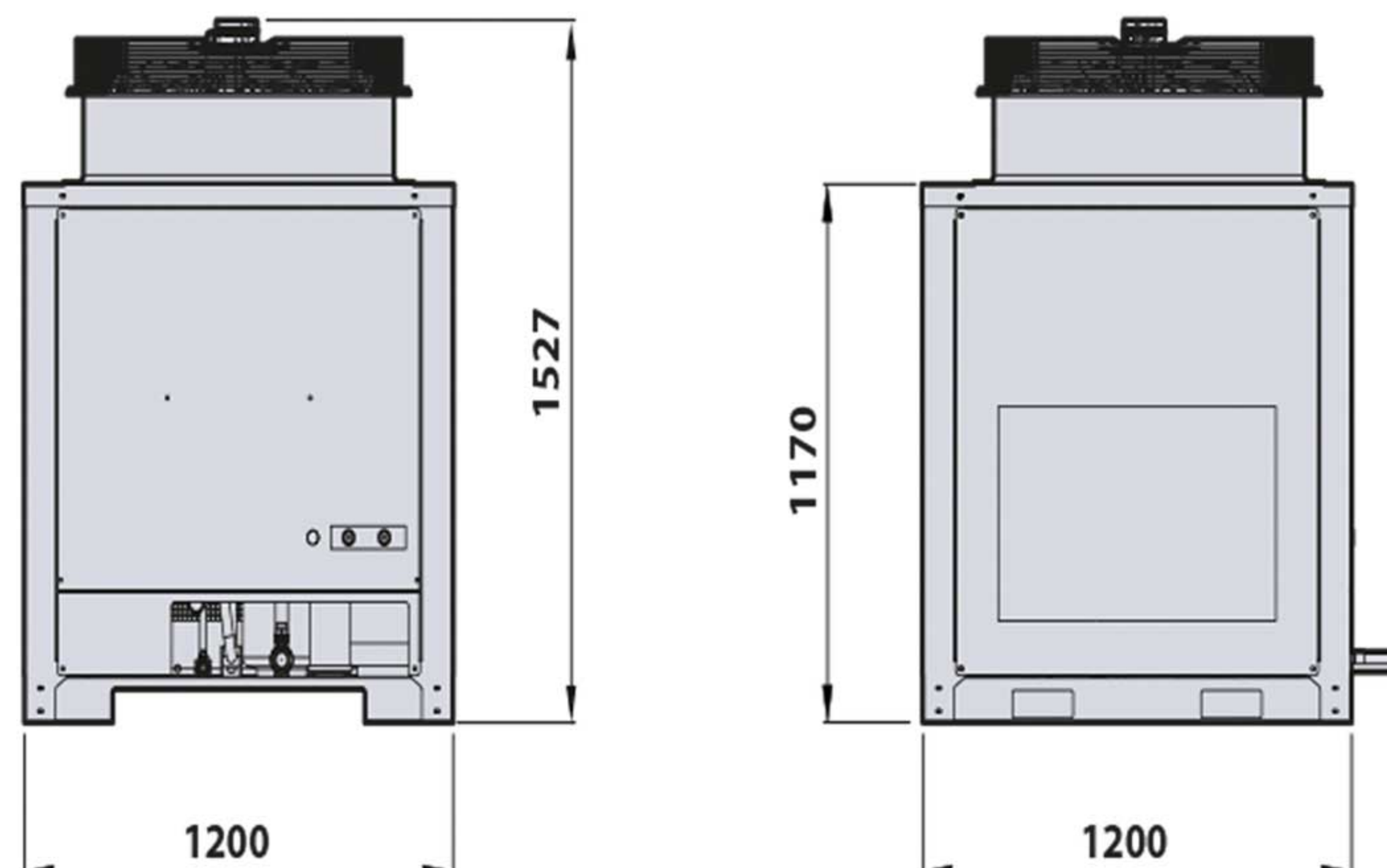
IRINOX

The Freshness Company®

Cabinet



Unit



IRINOX

The Freshness Company®

	Cabinet MF180.2 LARGE	Unit UC180
Dimensiones	A. 1800 mm P. 1723 mm A. 2395 mm	A. 1200 mm P. 1200 mm A. 1527 mm
Dimensiones del empotrado bajo la celda	1890 mm × 1560 mm × 55 mm	-
Peso	600 Kg	307 Kg
Datos eléctricos/ Requisitos de energía		
Alimentación eléctrica	400V-3N+PE 50Hz	400V-3N+PE 50Hz
Consumo de energía máximo (FLA)	Standard A 5,20 / Plus A 15,30	A 29,20
Potencia absorbida de funcionamiento máxima (FLI)	Standard KW 2,40 / Plus KW 10,20	kW 16,10
Consumo de energía de entrada (RLA)	-	A 113,00
Ruido del compresor (1 m)	-	dB(A) 70,9
Datos fundamentales del sistema de refrigeración		
Rating compresore (HP)	-	12,00
Rendimiento frigorífico (-10/40°C) W	-	23100
Rendimiento al condensador (-10/40°C) W	-	31800
Tipo de refrigerante	-	R452A
Refrigerante de precarga	-	11,0
Máxima temperatura ambiente	°C 32	°C 42

INSTALACIÓN

Se proporciona un manual de instalación detallado. Debe seguirse cuidadosamente para garantizar un funcionamiento adecuado y para proteger sus derechos bajo la garantía.

El desarrollo continuo del producto puede requerir cambios en las especificaciones sin previo aviso.



DESCUBRE MÁS EN

www.taglermaq.cl